

Vorteile und Besonderheiten unseres neuen, großen Separators

- Spitzen-Pumpleistung bis zu 300 m³/h möglich
- Hydraulische Austragsschnecke bis zu 5 Meter Überladehöhe
- Hydraulisch bedienbarer Ansaugarm für schnelle Einsätze bei offenen Gruben und festen Anschlüssen
- Eigene Stromversorgung der kompletten Anlage
- Sehr kurze Rüst- und Abbaueiten (je nach Anlage und Verhältnissen)
- Saubere Abwicklung durch geschlossenes System
- Anschlussadapter jeglicher Art „an Bord“
- Trotz Sattelaufbau sehr wendig – dank Zwanglenkung und Allradzugmaschine.



Unser bewährter „kleiner“ Separator

- Pumpleistung bis zu 120 m³/h
- Ideal für kleine und mittlere Bedarfe
- Ideal für schlechter zugängliche Areale
- Eigene Stromversorgung der kompletten Anlage
- Saubere Abwicklung durch geschlossenes System
- Anschlussadapter jeglicher Art „an Bord“



Vorteile der Separation von Biogas-Anlagen



- Schwimmschichten und Sink-schichten können verhindert werden
- Auflösung von Schwimmschichten durch den Entzug der Feststoffe
- Die Fließfähigkeit innerhalb der Anlage wird deutlich verbessert
- Die Rührwerke benötigen weniger Energie und können effektiver arbeiten
- Die Pumpen werden nicht mehr unnötig stark belastet
- Für bessere Leistung und Langlebigkeit Ihrer Biogas-Anlage

Unser Separations-Team ist für Sie im ganzen Südwesten unterwegs und findet mit seiner Erfahrung immer die richtige Separations-Lösung bei Ihnen vor Ort.



Jan von Berg



Erik Doll



Ihr Separations-Profi im Südwesten

- zwei schlagkräftige Separatoren im Einsatz
- Separations-Leistung von bis zu 2500 m³/Tag
- Für kleine, mittlere und sehr große Anlagen/Bedarfe
- Kurze Rüstzeiten u. a. dank Ansaugarm*
- Austragung des Feststoffes bis 5 m (!) Überladehöhe
- Saubere Abwicklung durch geschlossenes System
- 100 % autark (eigene Stromversorgung)

*bei idealen Bedingungen vor Ort



Wir bieten Ihnen mit zwei mobilen Separationsanlagen die Trennung von Feststoffen und flüssigem Anteil der Gülle bzw. Gärresten an.

Professionell, schlagkräftig, zuverlässig!

- Für bessere Leistung und Langlebigkeit Ihrer Biogas-Anlage
- Für bessere Fließfähigkeit Ihrer Gülle
- Für mehr Lagerplatz

Jetzt unverbindlich anfragen!

Ihre Ansprechpartner für Separation:

Gunther Limberger

Termin-Disposition

Telefon 07 71 / 92 999-70

E-Mail: gunther.limberger@mr-sbk.de

Jan von Berg

Bei Fragen zur Separation, Vorabsprachen

Telefon 07 71 / 92 999-60

E-Mail: jan.vonberg@mr-sbk.de

www.guelle.info

Bitte melden Sie Ihren Bedarf frühzeitig an.

Maschinenring
Schwarzwald Baar



Maschinenring
Schwarzwald Baar e.V.
Raiffeisenstraße 28
78166 Donaueschingen
Tel: 07 71 / 92 999-0
Fax: 07 71 / 92 999-90
web: www.mr-sbk.de
email: info@mr-sbk.de

Ihr Separations-Profi im Südwesten



Bis zu 2500 m³/Tag

Maschinenring
Schwarzwald Baar

